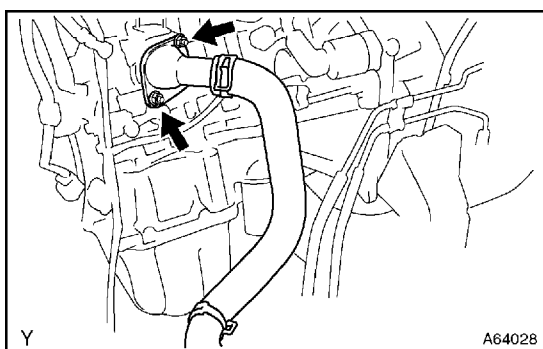


## ТЕРМОСТАТ (1ZZ-FE/3ZZ-FE)

160XC-01

### ЗАМЕНА

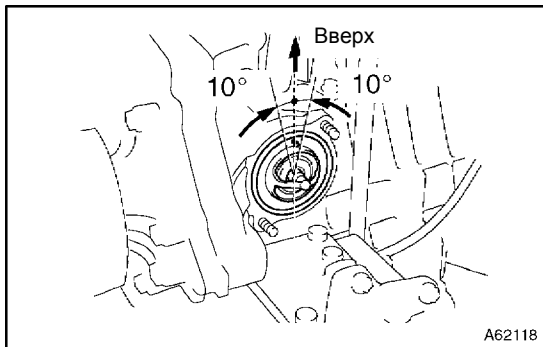
1. ОТСОЕДИНИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ ОТ ВЫВОДА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
2. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЛЕВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)
3. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЗАЩИТНЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 19-9)
4. СНЯТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)
5. СНЯТЬ ВЕРХНИЙ КОЖУХ РАДИАТОРА (см. стр. 19-9)
6. СНЯТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ № 2 (см. стр. 14-6)
7. СЛИТЬ ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ (см. стр. 16-8)
8. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ ВЕНТИЛЯТОРА И ГЕНЕРАТОРА (см. стр. 14-6)
9. СНЯТЬ ГЕНЕРАТОР В СБОРЕ (см. стр. 19-9)



#### 10. СНЯТЬ ВПУСКНОЙ ПАТРУБОК ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

- (a) Отвернуть 2 гайки, затем снять впускной патрубок охлаждающей жидкости.

#### 11. СНЯТЬ ТЕРМОСТАТ



#### 12. УСТАНОВИТЬ ТЕРМОСТАТ

- (a) Установить на термостат новую прокладку.
- (b) Установить термостат выпускным клапаном вверх.

##### УКАЗАНИЕ:

Выпускной клапан может быть установлен с отклонением от предписанного положения на угол до 10° в любую сторону.

#### 13. УСТАНОВИТЬ ВПУСКНОЙ ПАТРУБОК ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

Момент затяжки: 11 Н·м (112 кгс·см, 8 фунт-сила-футов)

14. УСТАНОВИТЬ ГЕНЕРАТОР В СБОРЕ (см. стр. 19-9)
  15. УСТАНОВИТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ ВЕНТИЛЯТОРА И ГЕНЕРАТОРА
  16. ЗАЛИТЬ ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ (см. стр. 16-8)
  17. ПОДСОЕДИНИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ К ВЫВОДУ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
- Момент затяжки: 5,4 Н·м (55 кгс·см, 48 дюйм-фунтов)
18. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (см. стр. 16-1)
  19. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ № 2 (см. стр. 14-6)
  20. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНИЙ КОЖУХ РАДИАТОРА (см. стр. 19-9)

21. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)
22. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЗАЩИТНЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 19-9)
23. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЛЕВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)